

Deutz Fahr 60 szériájú kombájnok főbb műszaki adatai

	Méretek (mm)
Tengelytáv	3,892
Hosszúság vágóasztal nélkül	9,24
Hosszúság vágóasztallal (rendválasztók behajtva)	10,89
Magasság (a magtartály teteéig, szabványos kerekkel)	3,99
Nyomtáv Elöl	2,67
Hátul	2,343
Szélesség (vágóasztal nélkül)	3,32
Szélesség vágóasztallal 4,20 m	4,515
4,80 m	5,124
5,40 m	5,734
6,30 m	6,648
7,20 m	7,563
Ürítés kidobási magassága (standard kerekkel)	4,305
Távolság a vágóasztal és az ürítőcső végének vetületi síkja között	
4,2 m-es vágóasztalla	3,298
4,8 m-es vágóasztallal	2,994
5,4 m-es vágóasztallal	2,689
6,3 m-es vágóasztallal	2,232
7,2 m-es vágóasztal	1,774
Távolság az ürítőcső végének vetületi síkja és a megtartály oldala között	4,18
Magtartály	
Térfogat l	7500
Deutz motor (4 hengeres Common Rail motor)	
TCD 2012 L06 4V – 6 henger, 6057 cm ³ , folyadékhűtés, EURO III (97/68/EC) kW/LE	183/250
TCD 2013 L06 4V – 6 henger, 7146 cm ³ , folyadékhűtés, EURO III (97/68/EC) kW/LE	–
Előremeneti sebesség km/h	0–30
Hátrameneti sebesség km/h	0–14
Lejtőkiegyenlítő rendszer	
Maximálisan kompenzálható lejtőszög kereszt- és hosszirányban	20%/6%

Alapfelszereltség: Nagy teljesítményű, keresztáramú ventilátor; Felső rosta: nagy áteresztőképeségű lamellás rosta, felnyitható toldattal; Rostaszekrény megvilágítás; Alsó rosta: lamellás tisztítórosta; Ellenirányban mozgó rosták Magürítés az ürítőcső minden pozíciójában; Akusztikus és vizuális szintjelzés; Magtartály belső megvilágítása; Minta-felvlételi lehetőség a kabinból; Hidrosztatikus meghajtás, 4 fokozatú sebességváltómű; Hidraulikus független fékek, mechanikus rögzítőfék; Hidrosztatikus kormányzás; Kétoldali utócséplőmű, visszahordás a gyűjtőasztalhoz.

Opció: A gép egészét mozgató lejtőkiegyenlítő automatika automatikus kereszt és hosszirányú vágóasztal-pozicionálással.

Motolla – Fordulatszám-tartomány (elektromosan állítható) fokozatmentesen 16–45 ford/ perc

Cséplődob

Átmérő mm	600
Szélesség mm	1,27
BeatVerőlécek száma mm	8
Cséplődob fordulatszám-tartomány fordulat/perc	420–1,256
Cséplődob fordulatszám-tartomány reduktorral fordulat/perc	210–625

Dobkosár

Cséplőlécek száma db	15
Átfogási szög fok	121
Aktív leválasztó felület m ²	0,95
Utóverő dob	
Átmérő mm	400
Fordulatszám	szinkronban a cséplődobbal : 462–1375 ford./perc
Szalmarázó ládák	
Szalmarázó ládák és lépcsők száma db	5
Szalmarázó felület	6,35
Összes leválasztó felület	7,30

Alapfelszereltség: 6-léces kialakítású motolla hidraulikus magasságállítással; Hidraulikus állítás előre-hátra; Motolla szinkronhajtás; Oldalról lenyitható kőfogóvályú; Oldalról aktiválható toklászolólemezek; Elektromos dobkosárhézag-állítás a kabinból (be-/kilépőél függetlenül); Nyitott szalmarázó ládák; Karbantartást nem igénylő golyóscsapágyak.

Opció: Cséplőszerkezet átszerelő készlet kukoricához; Cséplőszerkezet átszerelő készlet rizshez; Integrált szalmazecsckázó, terítési szélesség állítással.

Vágóasztal

Munkaszélesség	4,2–6,3 m
Hidraulikus vágási magasságállítás tartománya	– 300-tól + 1,370-ig
Kalászemelő	szélességtől függően 13–23

Alapfelszereltség: Bolygóműves kaszahajtás (1220 vágás/perc); Jobb- és baloldali rendválasztó; Szintszabályozás automatikus talajnyomás-érzékeléssel, vibrációelnyelés, vágásmagasság előválasztás, elektromos vágásmagasság-kijelzés; Konzolcsiga és ferdefelhordó visszaforgatása; Integrált gyorscsatlakozó; Vágóasztal hosszirányú állíthatóság (buktatás) kézi/hidraulikus; Automata vonófej a vágóasztal szállítókoksihoz a kombájnon

Opció: Autocontrol; Vágóasztal szállítókoksi; Kukoricaadapter (4-8 soros, szártépővel vagy anélkül); Vágóasztaltoldal repcéhez (650 mm-es, jobboldali oldalkaszával, független hidrosztatikus hajtás); Baloldali repce oldalkasza, hidrosztatikus hajtású (csak toldathoz kapcsolható); Vágóasztal-kiegészítés napraforgóhoz

Az 60-as széria sok olyan fontos kényelmi és technikai jellemzővel rendelkezik, amelyek értékét a mindennapos használat igazolja:

- Példaértékűen ergonómikus kialakítású „COMMANDER CAB III.” vezetőfülke.
- Nagy teljesítményű vágóasztal 7,2 m-es munkaszélességig, nagy percenkénti vágásszámot lehetővé tevő bolygóműves kaszahajtás.
- Nagy átmérőjű cséplődob.
- Cséplődobbal szinkronizált utóverődob.
- Elektromos cséplőrésállítás (be- és kilépőél egymástól függetlenül állítható).
- Ellenirányban mozgó rostaszekrény, nagy tisztító felülettel.
- Hossz- és keresztirányú lejtőkiegyenlítés, automatikus dőléskompenzáció (opció).
- COM II. előírásának megfelelő DEUTZ motorok 250 LE-től 366 LE-ig.
- Hidrosztatikus mellső- és hátsókerék meghajtás (hátsókerék-hajtás opció).
- Kiválóan hozzáférhető karbantartási és szervizpontok.

Ezek a sikeres aratás legfontosabb előfeltételei – minden évben.

Előnyök:

- Nagy teljesítményű vágóasztal minden féle terményhez 7.2 méter munkaszélességig.
- „Vario” és összecukható vágóasztalok.
- Kukoricaadapterek (4-8 soros), INTEGRÁLT SZÁRZÚZÓVAL.
- Repcekiegészítők, vágóasztaltoldal és függőleges oldalkasza.
- Nagy méretű cséplődob, elektromos dobkosár állítással.
- Elektromos állítású dobfordulat-szabályozás 420-1250 1/perc fordulatszám-tartományban.
- Cséplődobbal szinkronizált utóverődob.

- Nagy felületű, meredek lépcsőkialakítású szalmarázó ládák.
- Nagy méretű rostaszekrény, két levegőcsatornával, ellenirányú alternáló mozgással. Az 5,28 illetve 6,32 m²-es tisztítófelület garantálja a kiváló magtisztaságot.
- A „BALANCE” (lejtőkiegyenlítő) technológia 20%-os dőlésszög-kompenzációt jelent, az elforduló mellső végrehajtásoknak köszönhetően.
- Nagy teljesítményű keresztáramlású ventilátor egyenletes légárammal.
- Egyszerű átállítás szecskázó üzemmódból rendrakásra.
- 7500–8500 l úrtartalmú magtartályok.
- Magas, 4,3 méteres ürítési magasság, ami ideális a nagy méretű traktorpótkocsikhoz és speciális szállítójárművekhez.
- Megbízható, gazdaságos és nagy teljesítményű DEUTZ motorok (250 LE, vagy 366 LE).
- Hidrosztatikus hajtás négy sebességi fokozattal, kis igénybevétel és nagy hajtóerő minden helyzetben.

SZEMBEÖTLŐ ERŐ

Egy csúcsmínőségű kombájn képes igazolni rátermettségét nehéz betakarítási körülmények között is. A nagy teljesítményű 60-as széria vágóasztalai, páratlan teljesítményt, megbízható és hatékony működést garantálnak, ami különösen dőlt gabonánál és nehéz betakarítási viszonyok mellett szembeötlő.

A DEUTZ-FAHR szintszabályozó-rendszer automatikusan állandó vágóasztalpozíciót biztosít egyenetlen talajon is. Ez jelentősen megkönnyíti a kezelő munkáját. Az AUTOCONTROL rendszer a talajon finoman és pontosan szabályozza az akár 7,2 méter szélességű vágóasztalokat is oly módon, hogy tarlómagasság vagy a talajnyomás függvényében folyamatosan korrigálja a vágóasztal keresztirányú helyzetét és magasságát.

Schumacher vágószerkezet

A DEUTZ-FAHR bolygóműve kaszahajtás minimális kopás mellett rendkívül pontosan működik. Az egyenletes járású kasza nagy vágási frekvenciával (1220 vágás/perc) rendelkezik, könnyen és csendesen végzi munkáját. Még tovább növeli a teljesítményt az egyedülálló „kettős vágórendszer”: a váltakozva felhelyezett kaszapengék pontos, eltömődésmentes vágás és öntisztulást biztosítanak.

A nagy átmérőjű, 6-léces, rugalmas fogakkal szerelt motolla, fokozatmentes sebességállítási lehetőséggel és haladási sebességszinkronizációval rendelkezik. A 610 mm átmérőjű konzolcsiga teljes szélességben spirális elrendezésű, vezérelt bedobóujakkal segítik a terménytovábbítást a ferde felhordóhoz.

A központi vágóasztal-rögzítés, az integrált gyorscsatlakozó, valamint az elektromos visszaforgatás, mind alapfelszereltség ezeken a kombájnokon. Opcionális felszereltséget képez az elektro-hidraulikus vágási szög beállítás, ami lehetővé teszi mindenkor az optimális adapter-dőlésszög beállítását.

Előnyök:

- Nagy teljesítményű vágóasztalok, 4,2–7,2 méter munkaszélességig, nagy átmérőjű konzolcsigával (csigalevél magasság 130 mm), a tökéletes terménytovábbítás érdekében spirális elrendezésű vezérelt bedobóujakkal.
- Szabad terményáramlás, nagy terménymennyiség esetében is.
- Bolygóműves kaszahajtás a megbízható működés és a magas percnkénti vágásszám érdekében.
- Visszaforgató rendszer – kényelmes kezelhetőség és erőteljes működés.
- Csukható rendváltató a kényelmesebb szállítás érdekében.
- Automatikus vágóasztal szabályozás („AUTOCONTROL”): automatikus magasság- és keresztirányú helyszabályozás.
- Központi vágóasztal-rögzítés és integrált gyorscsatlakozó a gyors és egyszerű vágóasztal le- és felvételhez.
- A kettős vágási rendszer bolygóműves hajtása könnyedén működik, amit a precíz kaszamegvezetés is elősegít.
- A bolygóműves kaszameghajtás: nagyon magas vágási frekvencia, minimális kopás.
- A váltakozva felhelyezett kaszapengék alkotják a kettős vágási rendszert, csökkentett kopás mellett biztosítják a kifogástalan, öntisztuló vágást.

NEMCSAK KALÁSZOS GABONÁBAN

Előnyök

- „Vario” vágószerkezet 5,5-től 7,6 m munkaszélességig, gyors átállítási lehetőség a mindenkori betakarítási viszonyoknak megfelelően.
- Összecsukható vágószerkezet a kényelmes közúti szállítás érdekében.
- Kiegészítők minden speciális terményhez annak érdekében, hogy a gépet optimálisan ki tudjuk használni
- Kukorica-adapterek 4-től 8 sorosig, integrált szárzúzóval.
- Repce kiegészítők: vágóasztaltoldal és függőleges oldalkasza a veszteségek minimális szinten tartása érdekében.
- Napraforgó-kiegészítők a sorfüggetlen, problémamentes betakarításhoz.